

PUESTA EN MARCHA Y CAPACITACION



BOMBA CONTRA INCENDIO

CONEXION DE MEDIDOR DE CAUDAL



MANGUERA CONTRA INCENDIO

PRUEBA DE DESCARGA DE AGUA



MANGUERA CONTRA INCENDIO

TOMA DE MUESTRA DE CONCENTRADO



AGUA ESPUMA

REPARACION Y MANTENIMIENTO



TANQUE BLADDER

REPARACION Y MANTENIMIENTO



VALVULA DE DILUVIO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO



BOMBA DE PRESION CONSTANTE

MANTENIMIENTO PREVENTIVO



TABLERO DE PRESION CONSTANTE

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO



SISTEMA DE PRESION CONSTANTE - AL FINALIZAR LOS TRABAJOS

MANTENIMIENTO Y PUESTA EN MARCHA

La corrosión, el polvo, la humedad, el desgaste normal de los componentes, son los principales causantes de fallas y deterioro de los sistemas. Por ello en P&P ofrecemos servicios de mantenimiento preventivo y correctivo para todas las líneas de negocio.

Los mantenimientos son de vital importancia para alargar la vida útil de los sistemas.



INGENIERÍA QUE GENERA CONFIANZA



Av. Alameda Los Cedros Mz. N6 Lote 19
Urb. Los Cedros de Villa - Chorrillos - Lima
Teléfono: 01-2540156 01-2555013
Correo: ventas@pyp.com.pe spalma@pyp.com.pe
www.pyp.com.pe



QUIENES SOMOS

NOSOTROS

P&P Ingeniería y Proyectos SAC es una empresa fundada en Enero del 2008 especializada en :

- Desarrollo de ingeniería
- Supervisión
- Procura
- Instalación
- Puesta en marcha
- Mantenimientos

En las especialidades de :

- Sistemas automáticos de bombeo
- Sistemas de agua contra incendios
- Sistemas ablandadores de agua
- Sistemas generadores de agua caliente y vapor.

En P&P sabemos que los clientes valoran la fiabilidad, experiencia y seguridad en la ejecución de sus proyectos, por lo cual nos enfocamos en brindar un servicio excepcional y los conocimientos técnicos que se necesitan en cada fase de sus proyectos.

En cada proyecto mostramos un alto grado de compromiso y excelencia.

● MISIÓN

Proveer soluciones innovadoras y de calidad en sistemas automáticos de bombeo, contra incendio, ablandadores de agua, generadores de agua caliente y vapor.

Cumpliendo con todos los compromisos que asumimos.

Generando la satisfacción de nuestros clientes, en los sectores construcción, industria, minería, agrícola, saneamiento, energía, gas y petróleo.

● VISIÓN

Ser la empresa más confiable y líder en cuanto a servicios de sistemas automáticos de bombeo, contra incendios, ablandadores de agua, generadores de agua caliente y vapor.

VALORES



INTEGRIDAD



RESPECTO



SEGURIDAD



DEDICACIÓN



CALIDAD Y
EXCELENCIA

SISTEMA DE DETECCIÓN, ALARMA Y MONITOREO DE INCENDIOS



SIMPLEX proporciona soluciones de seguridad con la tecnología TrueSite. La línea TrueAlert ES de aparatos direccionables toma notificación a un nuevo nivel de protección mejorada, mayor valor y los resultados empresariales mejorados.

- **Simplex 4007ES:** lleva la tecnología de alarma contra incendios de vanguardia a proyectos más pequeños.
- **Simplex 4010ES:** ofrece nuestra tecnología más avanzada en un paquete que tiene el tamaño y costo adecuados para una instalación pequeña o mediana.
- **Simplex 4100ES:** Unidades de control de alarma de incendio direccionable 4100ES admiten hasta 3.000 puntos, comunicación de voz, control de las emisiones de supresión, de redes basada en IP, una interfaz de pantalla táctil, y se el-probar los aparatos de notificación. Con una arquitectura escalable y un diseño preparado para el futuro, los paneles 4100ES son ideales para instalaciones medianas y grandes y redes estilo campus de varios edificios.

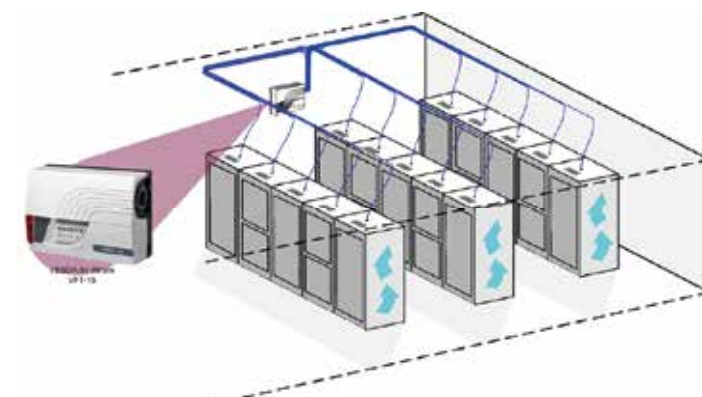


SISTEMAS DE DETECCIÓN TEMPRANA



Xtralis proporciona soluciones de seguridad de vida de alerta temprana y soluciones de seguridad que gana la necesidad de tiempo crítico para mitigar el riesgo y acelerar la intervención para proteger la vida, la infraestructura crítica y los activos de alto valor.

- VESDA-E la siguiente generación de innovación (ASD)
- VESDA Detección de humo por aspiración de advertencia muy temprana (ASD)
- VESDA VLI ASD para aplicaciones industriales
- OSID Detección de humo de área abierta



SISTEMA ABLANDADORES DE AGUA



Cuando tenemos un agua dura, es decir; con más minerales de lo normal, especialmente calcio y magnesio, se tiene problemas de calcificación en las tuberías, las calderas disminuyen su eficiencia, los aparatos sanitarios se obstruyen, entre otros.

Cuando esto ocurre se requiere ablandar el agua para bajar el contenido de minerales y así aumentar la vida útil de las tuberías, las termas, los calderos, los calentadores, los sistemas de aire acondicionado o cualquier otro sistema que utilicen agua en su proceso de trabajo.



SISTEMAS DE EXTINCIÓN DE INCENDIOS



SISTEMA SAPPHIRE® PLUS DE 70 BAR

Los sistemas SAPPHIRE PLUS ayudan a reducir el espacio, el costo de instalación y el tiempo de servicio al ofrecer densidades de llenado más altas para reducir la cantidad de contenedores. El aumento de presión también permite que los contenedores se ubiquen mucho más lejos del espacio protegido y aumenta la capacidad de introducir válvulas selectoras para proteger múltiples peligros de un solo banco de contenedores. Además, se pueden reducir los tamaños de las tuberías, aumentando así la economía y la flexibilidad del diseño. El fluido de protección contra incendios 3M™ Novec™ 1230 proporciona un amplio margen de seguridad porque se usa en concentraciones de solo 4.5 a 5.9% por volumen, lo cual está muy por debajo de la concentración máxima del 10% para una exposición segura.



SISTEMA DE DETECCIÓN, ALARMA Y MONITOREO DE INCENDIOS



Los sistemas inteligentes de alarma contra incendios de la serie ONYX de **NOTIFIER** responden rápidamente a las formas incipientes de incendio con una precisión inigualable. Todo es posible gracias a la tecnología de detección avanzada ONYX de NOTIFIER, que maximiza la velocidad, la estabilidad y la confiabilidad.

- Panel de control inteligente NFS-320®
- Panel de control inteligente NFS2-640
- Panel de control Inteligente NFS2-3030
- Dispositivos de detección, Notificación y control



Fike tiene los avanzados sistemas de detección de incendios, que van desde sistemas de muestreo de aire de alta tecnología hasta detectores de humo con cámara y análisis de video, pueden detectar un incendio en etapas muy tempranas, incluso si están obstruidos, y activar sistemas de supresión de incendios inmediatamente.

- **CYBERCAT®** Intelligent Fire Alarm Control System
- **CHEETAH®** Xi Intelligent Fire Suppression Control System
- **SHP PRO®** Conventional Releasing, Fire Detection and Fire Protection System
- **Fike Video Analytics Flame**, Smoke and Oil Mist Detection System
- **IR3 & UV/IR** Optical Flame Detectors with HD Video
- **PRECISE VISION®** Fire Detection Graphics System



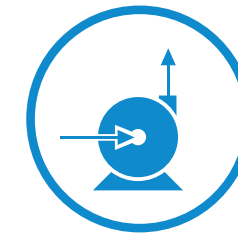
SISTEMAS DE DETECCIÓN CON CABLE LINEAL

Protectowire puede describirse mejor como un funcionamiento continuo de detectores de calor puntual. El detector es capaz de detectar calor en cualquier lugar a lo largo de su longitud, iniciando una alarma una vez que se ha alcanzado su temperatura de activación fija.

- Detector lineal de calor estándar (PHSC)
- Iniciador de temperatura confirmada, Modulo CTM-530 (CTI)
- Iniciador de temperatura confirmada, Modulo PIM-530
- Detector lineal de calor con fibra óptica
- Dispositivos de campo y accesorios de montaje



PRODUCTOS Y SERVICIOS SOMOS ESPECIALISTAS EN:



SISTEMAS AUTOMATICOS DE BOMBEO

- Sistemas de tanque elevado
- Sistemas Hidroneumáticos
- Sistemas de presión constante a velocidad variable
- Sistemas de temperatura constante
- Sistemas de recirculación
- Sistemas de pozo profundo
- Sistemas de sumidero
- Sistemas de desagüe con manejo de sólidos o trituradores
- Otros



DE ALTA EFICIENCIA
BOMBA MULTIETAPICA VERTICAL



MANEJO DE SOLIDOS O TRITURADORA
BOMBA SUMERGIBLE



END SUCTION
BOMBA HORIZONTAL



CARCARA PARTIDA
BOMBA HORIZONTAL



PRESION CONSTANTE PRE-ENSAMBLADO

HYDRO MPC GRUNDFOS



DE POZO PROFUNDO
BOMBA TIPO LAPICERO



SISTEMA DE PRESION CONSTANTE

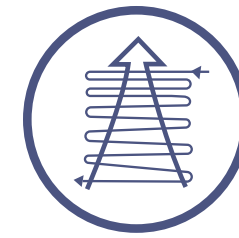
SISTEMA DE BOMBEO DE DESAGUE

SISTEMAS DE AGENTE LIMPIO

Fike

Fike ofrece una selección completa de soluciones de extinción de incendios, desde agentes químicos y neblina de agua hasta gases inertes y CO₂. Cada sistema de supresión está equipado con la tecnología de válvula de impulso de Fike, lo que resulta en pérdidas de fricción reducidas, tramos de tubería más largos y mayor flexibilidad de diseño.

- **3M™ Novec™ 1230** Fire Protection Fluid
- **FM-200®** Clean Agent Fire Suppression System
- **ECARO-25®** Clean Agent Fire Suppression
- **PROINERT®** Inert Gas Fire Protection System
- **Carbon Dioxide CO₂** Fire Suppression System
- **DuraQuench®** Pumped Fire Suppression
- **MICROMIST®** Fire Suppression System



GENERADORES DE AGUA CALIENTE (CALENTADORES)

- Generadores de agua caliente
- Totalmente Integrado
- Funcional y Confortable
- Absoluta Seguridad
- Bajas emisiones contaminantes
- Ahorro de Combustible
- La unidad de intercambio de calor
- Generador Eléctrico agua caliente
- Tanque de almacenamiento de agua caliente

Clayton
de México S.A. de C.V.

BOSCH
Invented for live



GENERADORES DE VAPOR (CALDEROS)

Algunos de estos son los siguientes:

- Generador de Vapor Sigma Fire (100 a 200 BHP - 3450 a 690 lbs/h)
- Generador de Vapor de Altas temperaturas (200 a 1000 BHP)
- Generador de Vapor de Recuperación de Calor
- Plantas Portátiles de Vapor y Agua Caliente
- Generador Eléctrico de vapor

Clayton
de México S.A. de C.V.

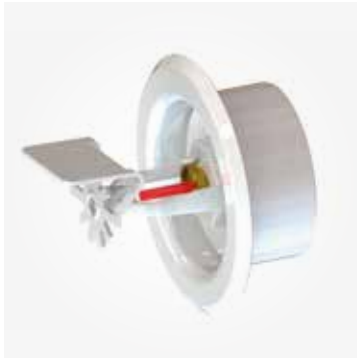
GABINETES



CLASE II TIPO DONUTCLASE II TIPO RACKCASETA DE ATAQUE RAPIDOINSTALACION DE RED CONTRA INCENDIO

TUBERIA HDPE APROBACION FMHIDRANTE

ROCIADORES



ROCIADOR UP RIGHTROCIADOR PENDENTROCIADOR SIDEWALLSISTEMA DE ROCIADORES

SISTEMAS DE AGUA - ESPUMA CONTRA INCENDIO

- Sistemas de gabinetes contra incendio
- Tubería HDPE aprobacion FM
- Hidrantes y válvulas con poste indicador
- Sistemas de rociadores automáticos
- Sistemas de agua-espuma
- Sistemas de agua pulverizada (Diluvio)
- Sistemas de bombeo UL Listed - FM Approved



AGUA - ESPUMA



TANQUE BLADDER, PROPORCIONADOR PRE-ENSAMBLADOSCAMARA DE ESPUMACONCENTRADO AFFF, AFFF - ARFOAM MAKERMONITOR AGUA-ESPUMA

PEERLESS PUMP

TORNA TECH

VIKING

CLA-VAL

GRUVLOK

Elkhart Brass

GUARDIAN

DILUVIO



ACTIVACION NEUMATICAVALVULA DE DILUVIOACTIVACION ELECTRICAVALVULA DE DILUVIOEN TANQUE DE COMBUSTIBLEREFRIGERACIONEN FAJAS TRANSPORTADORASREFRIGERACION Y EXTINCIONEN TRANSFORMADORREFRIGERACION Y EXTINCION

BOMBAS



TABLERO CON TRANSFERENCIA AUTOMATICA

BOMBA CONTRA INCENDIO CON MOTOR ELECTRICO UL/FMBOMBA VERTICAL EN LINEA UL/FMBOMBA TURBINA VERTICAL UL/FMBOMBA CONTRA INCENDIO CON MOTOR DIESEL UL/FMBOMBA CONTRA INCENDIO EN SKID PRE-ENSAMBLADO